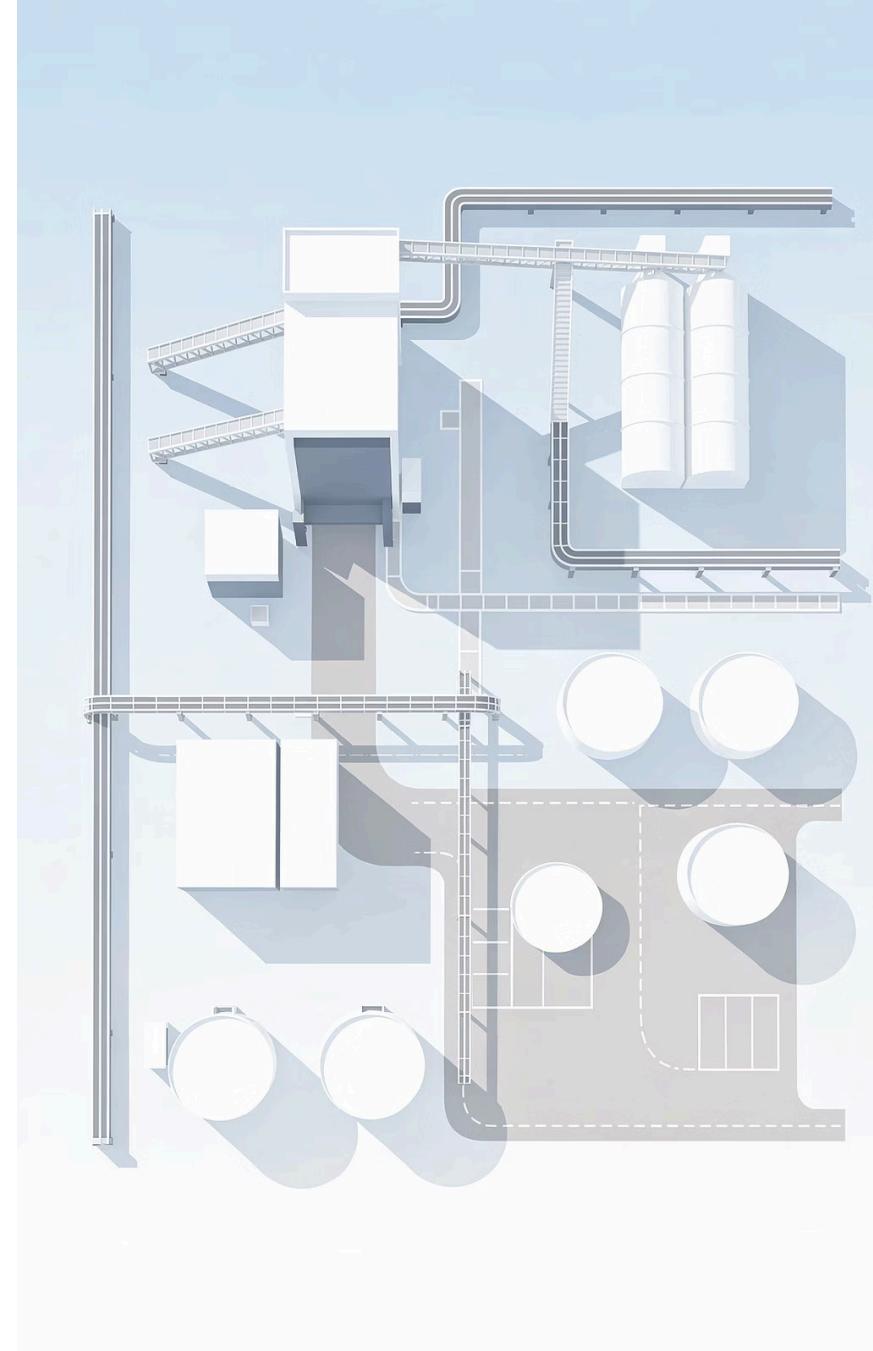


Pilotage de la Performance dans le Secteur de l'Enrobé

Le secteur de la production et de l'application d'enrobés constitue un maillon essentiel de l'industrie des travaux publics. Cette activité regroupe les centrales d'enrobage qui fabriquent les mélanges bitumineux et les équipes de mise en œuvre sur chantier.





PERFORMANCE OPÉRATIONNELLE

Les Indicateurs Clés de Production



Disponibilité Équipements

Objectif cible : >92% de temps de fonctionnement effectif. Intègre maintenance préventive, pannes et dysfonctionnements.



Conformité Formulations

Mesure l'écart entre quantités théoriques et réelles. Vérifié par prélèvements et analyses laboratoire.



Service Logistique

Livraison dans les fenêtres horaires et à température requise. Un enrobé trop froid devient inapplicable.



Productivité Équipes

Tonnes appliquées par jour et par équipe, pondéré par la complexité des chantiers.

Maîtrise des Coûts et Rentabilité

01

Coût de Production

Agrège matières premières (granulats, bitume, additifs), coûts énergétiques et main-d'œuvre. Suivi hebdomadaire indispensable.

02

Marge Brute par Chantier

Intègre coûts d'application, transport et aléas terrain. Vision par affaire pour évaluer rentabilité réelle.

03

Utilisation Capacité

Seuil de rentabilité : >70% sur saison haute. Guide investissements et stratégies commerciales.

04

Ratio Charges Fixes

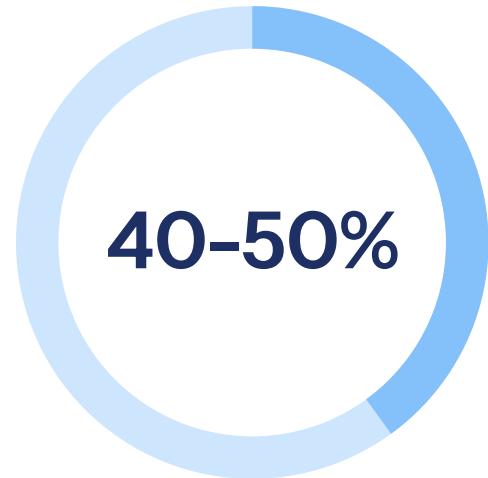
Mesure sensibilité aux variations d'activité. Oriente choix entre internalisation et sous-traitance.



Dans un contexte de volatilité des prix du bitume et de l'énergie, la décomposition analytique des coûts permet d'identifier les postes prioritaires d'optimisation.

Performance Environnementale et Économie Circulaire

L'incorporation de matériaux recyclés et la réduction de l'empreinte carbone représentent les principaux leviers de compétitivité durable.



Taux d'Incorporation Recyclés

Agrégats d'enrobés recyclés issus du fraisage, réduisant achats de granulats vierges et bitume neuf.



Économie Énergétique

Réduction de 30°C de température de fabrication génère cette économie énergétique.



Consommation Énergétique

Séchage granulats et chauffage bitume : postes majeurs mesurés en kWh par tonne produite.

Émissions GES

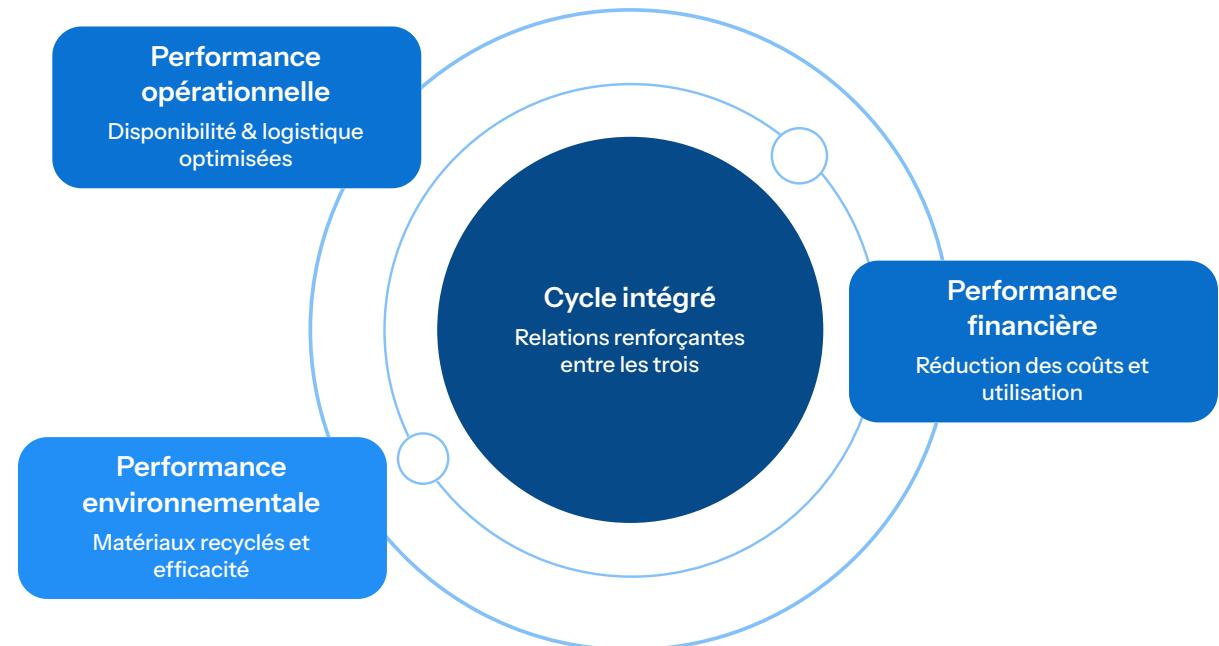
Kg équivalent CO2 par tonne. Critère désormais intégré dans les appels d'offres publics.

Valorisation Déchets

Traçabilité et réintégration systématiques des refus et retours de chantier.

Le Cercle Vertueux de la Performance Intégrée

L'articulation entre performance opérationnelle, financière et environnementale révèle des synergies puissantes qui transforment les contraintes en opportunités économiques.



Synergies Opérationnelles

- Disponibilité accrue = dilution charges fixes
- Moins de démarriages = économies énergétiques
- Enrobés tièdes = productivité améliorée

Avantage Compétitif

- Recyclage = réduction coûts matières premières
- Excellence logistique = moins de rebuts
- Performance carbone = différenciation marché

Chaque amélioration sur une dimension renforce les deux autres, construisant progressivement un avantage compétitif durable dans un secteur en pleine transformation.

